



SOLICITE MÁS INFORMACIÓN >>
Y CONSULTE EL VÍDEO DEL ENSILADO

Productos

Buscar

[Búsquedas frecuentes](#)

[Última hora](#) [Agricultura](#) [Ganadería](#) [Maquinaria](#) [Viticultura](#) [Cítricos](#) [Olivar](#) [Forestal](#) [Alimentación Animal](#) [Eventos](#) [Plagas agrícolas](#)

Más canales [Inicio](#) [Actualidad](#) [Depuran Aguas Residuales De Almazaras Con Hueso...](#)

Depuran aguas residuales de almazaras con huesos de aceituna

Investigadores de las Universidades de Granada y Pablo de Olavide han logrado con éxito la depuración de aguas residuales procedentes de la almazara utilizando un proceso de oxidación avanzada y posterior filtración con huesos de aceituna para la eliminación del hierro que queda en el agua. El trabajo queda reflejado en un artículo que será publicado en la revista Industrial Crops and Products bajo el título Adsorption of iron on crude olive stones.

14/09/2010 - [Fuente: **InnovaPress**]

Vota: Valora esta noticia [Publica tu comentario](#) [Envíala](#) [Imprímela](#)

0

Me gusta

Sé el primero de tus amigos a quien le gusta esto.

Anuncios Google

Aguas Residuales

Fabricación e Instalación De Estaciones De Aguas Residuales www.biosistemas.es

Estudia - Negocio del CO2

Máster en Economía del Cambio Climático en IL3- UB www.il3.ub.edu/cambio-cl

Eliminación de cloruros

Productos químicos e instalaciones para medio el ambiente www.sidasa.es

Depuradora de Aguas

Depuración de aguas de todo tipo industriales, urbanas, ganaderas www.dinotec.com

Leopoldo Martínez Nieto, catedrático de la Universidad de Granada y responsable del grupo, subraya que los huesos de **aceituna** “absorben” de forma muy eficiente iones de hierro: “Se trata de un material con una alta capacidad de retener metales pesados”, asegura.

Tradicionalmente, las empresas han trabajado sobre procesos avanzados de oxidación como una alternativa para el tratamiento de la contaminación del suelo, superficie y **aguas residuales** que contienen contaminantes orgánicos no biodegradables. Estos procesos utilizan oxidantes químicos.

Así, el grupo andaluz ha trabajado sobre un proceso que consta de una reacción de peróxido de hidrógeno en presencia de sales de hierro como catalizador, con la materia orgánica e inorgánica. “Este sistema es bien conocido y referenciado y se conocen numerosas aplicaciones en el tratamiento y la eliminación de contaminantes de las **aguas residuales**, como por ejemplo, sulfitos, hipocloritos, nitritos y compuestos orgánicos, entre ellos los compuestos fenólicos, abundantes en estas aguas de la industria oleícola”, aclara.

De este modo, los sedimentos obtenidos en el decantador son lodos de barro cremoso ricos en hierro. Los investigadores comprobaron cómo el hierro quedaba “adherido” al hueso y el agua quedaba “limpia” para continuar el proceso de depuración. “Esos huesos utilizados pueden ser reutilizados como biomasa energética -subraya- El agua resultante es útil para **riego** y los residuos de aceituna son reutilizados, por lo que podemos hacernos la idea del ahorro que supone”. En este sentido, el grupo andaluz estudia el proceso de afino final que permita la reutilización del agua para la obtención del **aceite**.

Los expertos han patentado el proceso químico de depuración, puesto que han introducido un oxidante y un catalizador para “acelerar” la fijación del hierro sobre la superficie del hueso “a través de un cambio de iones”.

El **tratamiento de las aguas residuales** procedentes de la industria del **aceite de oliva** es una necesidad urgente en los países de la costa del mar Mediterráneo. La extracción del **aceite de oliva**, a partir del proceso continuo de centrifugación de dos fases (el proceso más extendido actualmente), genera alrededor de 0,7 litros de agua residual por litro de aceite. Estas aguas se confinan en balsas de evaporación para evitar su vertido al medio ambiente.



[Ampliar imagen](#)

Foto de archivo.



Vendedores Premium

¿Quieres estar aquí? ▾

0 1 2 3 4



VENDEDOR PREMIUM
Kärcher Hidrolimpiadoras Barredo...

Repuestos Y Accesorios Bonanza Slu



VEND. PREMIUM PLUS!
Contenedores Residuos Industrial...

Equiurbe



VEND. PREMIUM PLUS!
Depositos De Aciete Usado 2500

Kingspan Environmental



VEND. PREMIUM PLUS!
Reciclado De Residuos Hortícolas...

Lombriastur S. L.



Vota: Valora esta noticia [Publica tu comentario](#) [Envíala](#) [Imprímela](#)

0

Me gusta

Sé el primero de tus amigos a quien le gusta esto.

Cisternas Contra Incendio

Gran Gama de Capacidades Desde 500 hasta 40.000 litros www.europlast-sl.com

Anuncios Google

¿Qué piensas de esta noticia? Sé el primero en compartir tu opinión con el resto de lectores!

Publica tu comentario sobre esta noticia

Publica Tu Comentario:

Importante
Esta es la opinión de los lectores, NO DE Agroterra.com.

No está permitido enviar comentarios contrarios a las leyes españolas o injuriantes.

Reservado el derecho a eliminar los comentarios no relacionados con la noticia.

Tu Nombre :

Tu Email :

Tu Web o tu Blog (si quieres que se publique) :

Acepto la [cláusula de privacidad](#)

[Enviar comentario >>](#)