



Espacio patrocinado por:



**EcoDiario.es**

Salud

- [Portada](#)
- [Global](#)
- [España](#)
- [Bolsa y Economía](#)
- [Deportes](#)
- [Tecnología](#)
- [Medio Ambiente](#)
- [Cultura](#)
- [Gente y Estilo](#)
- [Motor](#)
- [elEconomista.es](#)

Estás en: [Portada](#) » [Salud](#)

Buscar:  en [EcoDiario.es](#)

## Experto afirma que el 20 por ciento de las personas que padece cáncer tiene depresión

19:35 - 10/07/2008



Puntúa la noticia :



Nota de los usuarios: - (0 votos)

Enlaces relacionados

### [EE.UU.- Las personas tratadas de diabetes tipo 2 tienen un mayor riesgo de desarrollar depresión, según estudio \(17/06\)](#)

El catedrático de Psicología de la Montclair State University (USA), Luis Montesinos, aseguró hoy en Carmona (Sevilla) que un 20 por ciento de las personas que padecen cáncer tiene depresión, ya que este diagnóstico "causa temor y ansiedad entre los pacientes", aseguró el experto.

CARMONA (SEVILLA), 10 (EUROPA PRESS)

El catedrático de Psicología de la Montclair State University (USA), Luis Montesinos, aseguró hoy en Carmona (Sevilla) que un 20 por ciento de las personas que padecen cáncer tiene depresión, ya que este diagnóstico "causa temor y ansiedad entre los pacientes", aseguró el experto.

En el marco del curso de verano 'Depresión, trauma, muerte y duelo', organizado por el Centro Cultural 'Olavide' en Carmona en colaboración con el Ministerio de Educación y Ciencia y la Universidad de Granada, el catedrático señaló que el cáncer es la enfermedad más temida por la población española, por detrás de otras dolencias como el SIDA, el Alzheimer, las enfermedades coronarias y el Parkinson.

Asimismo, el experto aseguró que "la detección temprana y los tratamientos más efectivos han cambiado la concepción de una enfermedad letal a una diversidad de enfermedades curables, todas tratables, y para muchas de las cuales es posible una larga supervivencia".

Según datos presentados por el experto, durante las últimas décadas la supervivencia de las personas que padecen cáncer ha pasado de un 43 a un 64 por ciento en los hombres y de un 57 a un 64 por ciento en las mujeres. Además, "más del 70 por ciento de los niños y adolescentes sobreviven más de cinco años después de un diagnóstico de cáncer, mientras que entre adultos esto ocurre en el 56 por ciento de las mujeres y el 44 por ciento de los hombres", afirmó Montesinos.

El experto también explicó, durante su ponencia 'Características de las personas que sobreviven al cáncer', que una vez terminado el tratamiento, muchos enfermos se sienten tristes o preocupados y tienen pensamientos frecuentes de que la enfermedad se puede reproducir.

Además, el experto señaló que "hay evidencias de que un estilo de afrontamiento depresivo y la presencia de sintomatología están asociadas con un menor tiempo de supervivencia". Además, el tratamiento del cáncer puede afectar la sexualidad directamente a través de efectos en las gónadas y hormonas e indirectamente, causando fatiga, apatía, náuseas, vómitos, malestar generalizado y perturbaciones del sueño y del apetito.

Finalmente, Montesinos destacó que entre un 30 y un 50 por ciento de los supervivientes de cáncer vive con dolor o neuropatías inducidas por el cáncer o su tratamiento y la mayor parte de las neuropatías y el dolor se originan por daños a los nervios periféricos debidos a la cirugía, la neurotoxicidad de la quimioterapia o el daño en los nervios producido por la radiación.

(EUROPA PRESS)

-A SOC 20080710192812 MMD/EVCN



El flash de la actualidad



## [La Justicia argentina acelera el juicio a Videla por el supuesto robo de bebés - 08:57](#)

Latinoamérica | [Comenta](#)



## [Uribe, a declarará ante la justicia por supuestos vínculos políticos con las FARC - 08:49](#)

Latinoamérica | [Comenta](#)



## [Beckham volverá a enfrentarse a un equipo inglés - 08:43](#)

Fútbol | [Comenta](#)

[Ver todos](#)



### Tienda



**La gasolina está por las nubes...pero hay solución.** Aumenta la potencia y ahorra hasta 20% de combustible. **PVP: [Consultar](#)**



**Una única factura con la mejor TV y el ADSL más rápido.** ADSL, llamadas, TV, Videoclub, router wi-fi e instalación. **PVP: [34,95 €](#)**



**Internet más barato con tele2.** ADSL hasta 20 Mb + llamadas nacionales + alquiler de línea + Wifi gratis. **PVP: [9,90 €](#)**

- [Más leídas](#)
- [Últimas](#)
- [Más comentadas](#)
- [McCain bromea sobre "matar" a los iraníes haciéndolos adicto...](#)
- [Villalonga mete su primer gol al 'Real Madrid' al fichar a s...](#)
- [Zapatero, a Caldera: "Te vas por la inmigración"](#)
- [La Gran Manzana se broncea de cultura y ofertas veraniegas](#)
- [Quinto encierro de San Fermín: momento peligroso al final](#)

[Más noticias](#)

© **Ecoprensa S.A.** - Todos los derechos reservados - [Nota Legal](#) - [Quiénes somos](#) - [Suscripciones](#) - [Publicidad](#) - [Newsletters](#) - [RSS](#) - [Archivo](#)